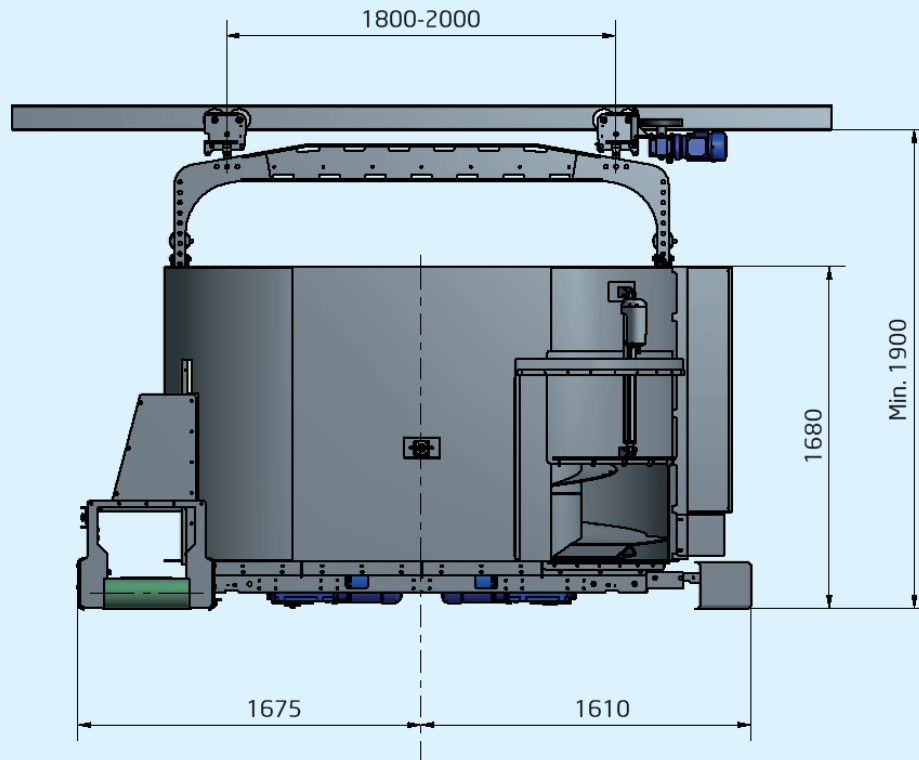
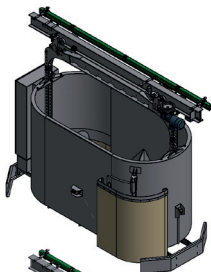




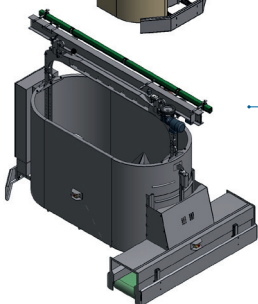
Edelstahl und 400 V-Elektromotoren

3,5 m³ Vertikalmischer aus Edelstahl und Mischermotoren mit stufenloser Geschwindigkeitsregulierung sorgen für schonendes Anlaufen, optimale Mischung und gleichmäßiges Ausfüttern, sowie vollständiges Entleeren des Mixers. Variable Fortschrittsgeschwindigkeit sichert schonenden Start/Stop und gleichförmiges Entladen.



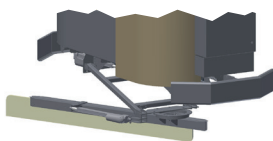
Fütterungsklappe

Eine oder zwei Seitenklappen ermöglichen eine schnelle und gleichmäßige Futterablage. Die Klappen werden von kräftigen elektrischen Industrieelektromotoren gesteuert, die in Kunststoffschienen gleiten und keine Wartung oder Justierung erfordern.



Entladeband

450 mm breites Querförderband. Erhältlich in 1400 mm bis 3000 mm Länge. Das Band wird von einem 1 kW Trommelmotor angetrieben, dessen wichtigste Bauteile gut abgeschirmt sind, damit sie weder Service noch Wartung benötigen. Die Geschwindigkeit des Entladebandes lässt sich individuell für die einzelnen Gruppen wählen.



Futteranschieber

Der Futteranschieber aus 20 mm dickem Kunststoff ist unter dem Mischer angebracht, und man hebt/senkt und schwenkt ihn nach Bedarf.



ONE2FEED

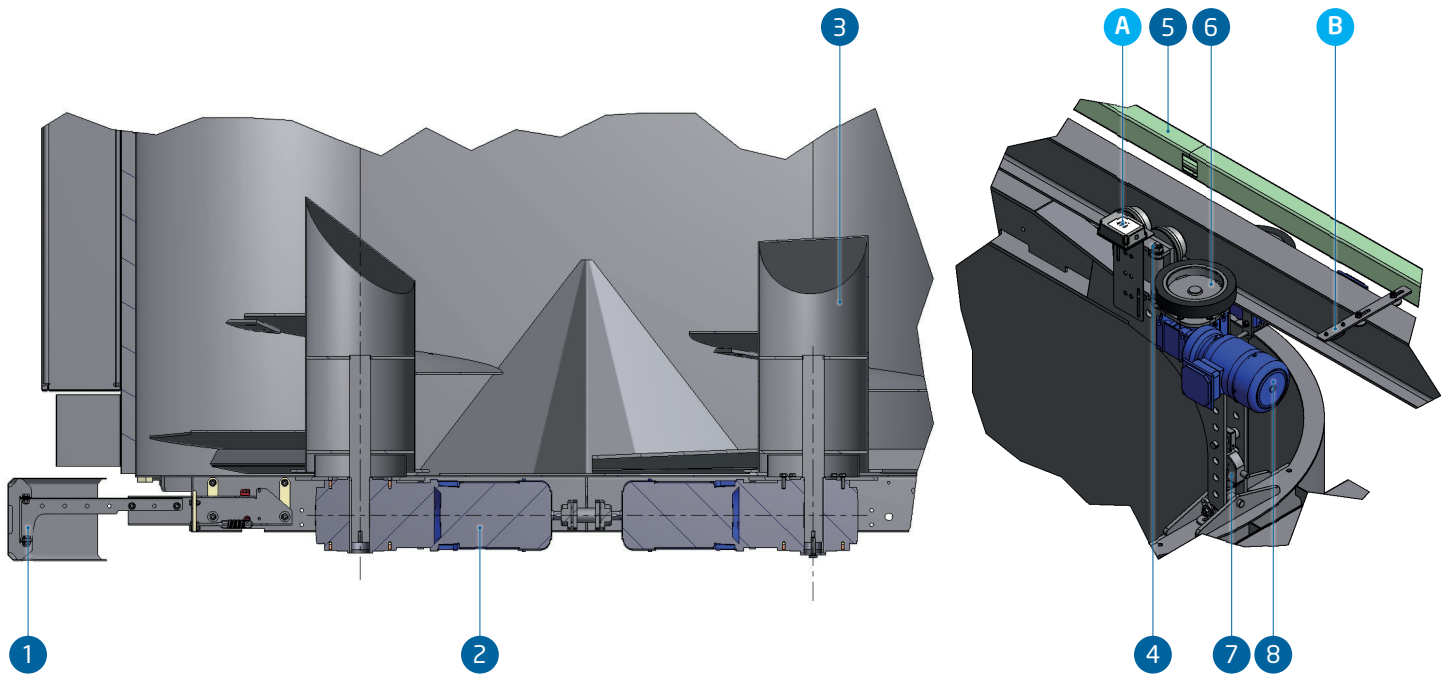
+45 87 57 27 77
www.one2feed.dk

RFID Technologie

Radio Frequenz IDentifikation ist aktuell das am weitesten verbreitete Identifikationssystem. Das System hat keine mechanischen Teile und kommt ohne Wartung und Justieren aus.

An allen Start/Stopp-Positionen wird ein kleiner RFID TAG angebracht. Die RFID TAG-Einheit kann problemlos an eine neue Position gerückt werden. Ein RFID-Leser ist auf dem Mischer montiert.

Der Mischer kennt immer seine Position, und alle Start/Stopp Positionen sind mit einem einzigen RFID TAG klar definiert. Der Mischer kann sich nicht „verfahren“ und wird automatisch immer seinen nächsten Haltepunkt finden.



Qualität bis ins Detail

1. Ein federbelasteter Sicherheitsbügel löst einen Stopp aus, sobald die Maschine auf Widerstand trifft
2. Zwei 3 kW starke Getriebemotoren, synchronisiert und gekoppelt
3. Zwei Mischschnecken aus Edelstahl, jede mit fünf Messern, direkt auf den Getriebemotor gebaut
4. Zwei robuste Laufkatzen, jede mit vier übergroßen 90 mm-Stahlrädern mit Doppellager angebaut, sorgen für gleichmäßige und stabile Fahrt. Die Laufkatzen lassen sich an alle Schienentypen anpassen
5. Eine 400 V-Stromschiene sichert jederzeit die nötige Stromversorgung für den Mischer, und dass der Mischer stundenlang ohne Pause fahren kann
6. Zwei federbelastete Triebräder (Ø200 mm) mit Gummibelag sorgen für eine sichere und schonende Fortbewegung der Maschine. Minimale Wartung und kein Nachstellen
7. Der Mischer ist an zwei kräftigen 2 000 kg-Wiegezellen aufgehängt. Die Wiegezellen sind direkt mit der Steuerung verbunden, und der Mischer kennt immer sein aktuelles Gewicht, sowohl beim Einwiegen als auch beim Ausfüttern
8. 0,37 kW Getriebemotoren, die keine Wartung oder Justierung erfordern